

Ferrocem 216TX

TROWEL KNOCKDOWN TEXTURE CEMENT WALKWAY

พื้นเท็กซ์เจอร์ซีเมนต์กันลื่น



เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์ พื้นเท็กซ์เจอร์ซีเมนต์กันลื่นเซตตัวเร็ว ใช้พ่นและสร้างลายบนผิวคอนกรีต เพื่อเป็นทางเดินในบ้าน, พื้นรอบสระว่ายน้ำ, พื้นทางเท้านอกอาคารและเคลือบผิวด้วยอะคริลิกกันน้ำมัน และทำความสะอาดง่าย ผลิตจากโพลีเมอร์ซีเมนต์เซตตัวเร็ว, ค่ารับน้ำหนักสูง โดยมีส่วนผสมของซีเมนต์ ไม่หดตัว, เรซินเพิ่มแรงยึดเกาะ, เคมี่เพิ่มความแกร่งผิวให้คล้ายหินทรายควอทซ์และเส้นใยไฟเบอร์ขนาดเล็ก เพื่อลดการแตกร้าวของผิวคอนกรีต เหมาะสำหรับใช้ภายนอกอาคารในงานปรับปรุงทางเดินเท้า, เกาะกลางถนน, พื้นรอบสระว่ายน้ำ, ถนนการใช้ทรายล้าง หรือคอนกรีตขัดมัน ซึ่งสกปรกง่าย, มีรอยต่อ ทำให้สะอาดและหยั่งออก หรือแทนแอสแตมปคอนกรีตที่เรียบมันและกันลื่นไม่เพียงพอ

ประโยชน์

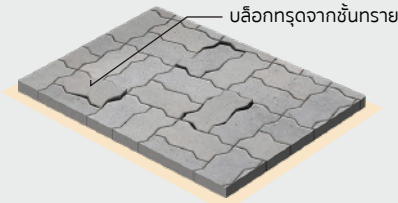
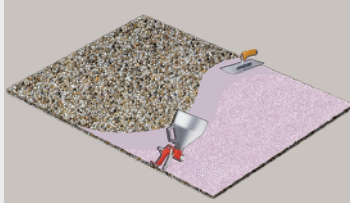
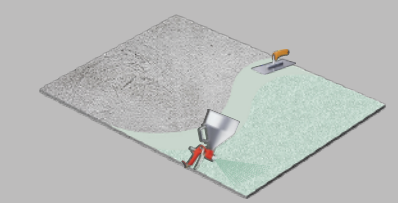
- ปราศจากสารทำละลาย (Solvent-Free)
- กันลื่น
- กลมกลืนกับธรรมชาติ
- เปิดใช้งานได้เร็ว
- ทนทานนานปี
- ทนกรดด่าง
- แรงยึดเกาะสูง
- สวยงาม

บริเวณใช้งาน

- เหมาะสำหรับใช้ภายนอกอาคาร ในงานปรับปรุงพื้น
- รอบสระว่ายน้ำ (Swimming pool surround)
- ทางเท้า (Foot path)
- ทางเดินในสวน (Garden pave way)
- ถนนการใช้ทรายล้าง หรืองานก่อสร้างทางเท้าใหม่ (New pavement)

มาตรฐานอ้างอิงในการทดสอบผลิตภัณฑ์

เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์ ผลิตและทดสอบตามมาตรฐาน ASTM C109/C109M - 16a, ASTM C882/C882M - 13a, ASTM C348 - 14, ASTM C1090/C1090M - 15, ASTM C1708/C1708M - 16, BPN

บล็อกคอนกรีต	ทรายล้าง	พื้นคอนกรีตเก่า
 บล็อกถูกรูดจากชั้นทราย		
รื้อบล็อกตัวหนอนออก แล้วเทปูนเช็กตัวเร็ว ก่อนพ่น เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ กับ	ฉีดน้ำด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง (Water jet) ให้สะอาด, จาบและ พ่น เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ กับ	ฉีดน้ำด้วยเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง (Water jet) สามารถจาบและพ่น เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ กับได้เลย

คุณสมบัติทางกายภาพ

วัสดุแต่ละชั้น	ลักษณะ
1. ไพรเมอร์ (Primer coat) เฟอร์โรโรซ 050 และ โรย เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ	อีพ็อกซีรองพื้นสูตรน้ำ 2 องค์ประกอบ+ทราย
2. เบลล์โค้ท (Slurry coat) เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ/เอสซี และผสมผงสี เฟอร์โรโรซฟลักเมนต์	ส่วนผสม เอ (ซีเมนต์) : ส่วนผสม บี (น้ำยา) และผงสี
3. เท็กซ์เจอร์ (Texture coat) เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ/ ทีซี และผสมผงสี เฟอร์โรโรซฟลักเมนต์	ส่วนผสม เอ (ซีเมนต์) : ส่วนผสม บี (น้ำยา) และผงสี
4. เคลือบสีทับหน้า (Colour top coat) เฟอร์โรเซม 216 ที่อีกริซ/ทีพี	ส่วนผสม เอ (น้ำยา) : ส่วนผสม บี (น้ำยา)

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติ	ค่า	มาตรฐาน
ค่ารับน้ำหนัก, เมกะปาสกาล (ประมาณ) Compressive strength, MPa. (Approx.) - ที่ 6 ชม. - ที่ 1 วัน - ที่ 28 วัน	15 เมกะปาสกาล 25 เมกะปาสกาล 26 เมกะปาสกาล	ASTM C109/ C109M - 16a
ค่าแรงยึดเกาะแนวเฉียง, เมกะปาสกาล (ประมาณ) Bond strength by slant shear, MPa. (Approx.) - ที่ 6 ชม. - ที่ 1 วัน - ที่ 28 วัน	3 เมกะปาสกาล 4 เมกะปาสกาล 5 เมกะปาสกาล	ASTM C882/ C882M - 13a
ค่ารับแรงดัด, เมกะปาสกาล (ประมาณ) Flexural strength, MPa. (Approx.) - ที่ 6 ชม. - ที่ 1 วัน - ที่ 28 วัน	4 เมกะปาสกาล 5 เมกะปาสกาล 5 เมกะปาสกาล	ASTM C348 - 14
การเปลี่ยนแปลงความสูงของมอร์ตาร์ที่แข็งตัว, ร้อยละ (ประมาณ) Height change of moist cured hardened grout at 28 days, % (Approx.)	0.11%	ASTM C1090/ C1090M - 15
เริ่มก่อตัวระยะแรก, นาที (ประมาณ) Initial setting time, minute (Approx.)	12 นาที	ASTM C1708/ C1708M - 16
ก่อตัวระยะสุดท้าย, นาที (ประมาณ) Final setting time, minute (Approx.)	19 นาที	ASTM C1708/ C1708M - 16

ผลการทดสอบค่าความต้านทานการไถ BPN (British Pendulum Number)

ชนิดตัวอย่าง	T ทดสอบ ซ°	ทดสอบสภาพแห้ง			ทดสอบสภาพเปียก		
		SRV	SRV T = 35 ซ°	CF	SRV	SRV T = 35 ซ°	CF
เฟอร์โรเซม 216 ทีอี็กซ์	28	63	60	0.60	59	56	0.56
เปรียบเทียบกับค่ากันสั่นของกระเบื้องเซรามิคผิวเรียบทั่วไป							
กระเบื้องเซรามิคทั่วไป	28	57	54	0.54	26	25	0.25

*หมายเหตุ : T : ผลทดสอบ (Test), SRV : ค่าความต้านทานการไถ (Skid-Resistance value ; BPN), CF : ค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทาน (Coefficient of friction = SRV/100)

วิธีผสมและการใช้งาน

Ferrocete 216TX

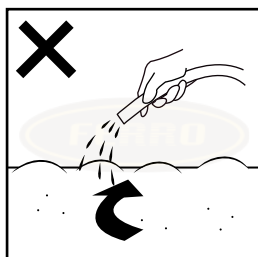
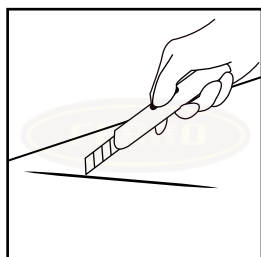
ขั้นตอนที่ 1 การเตรียมผิวคอนกรีตเก่า

การเตรียมผิวพื้นคอนกรีตเก่า

กรณีที่ 1 ผิวพื้นคอนกรีตเก่าเป็นน้ำปูนที่แห้งไม่แข็งแรงไม่เหมาะกับการยึดเกาะกับผิว (Laitance) หรือเป็นผิวมันที่อปปิ้ง (Loose mortar topping) ที่พร้อมจะหลุดร่อน

วิธีประเมินผิว ใช้วิธีกรีดด้วยมีด (Knife test) ถ้าเป็นฝุ่นง่าย มีรอยลึกจากการกรีดได้ถึง 2 มม. หรือแฉะด้วยมีดออกเป็นฝุ่นง่าย แสดงว่าเป็นชั้นน้ำปูนอ่อนแอ ไม่เหมาะกับการเท เฟอร์โรเซม 216 ทีอี็กซ์ทับหน้า

การเตรียมผิว ผิวที่อ่อนแอจะต้องถูกกัดออกด้วย เครื่องขัดเตรียมผิวคอนกรีต (Concrete scarifier) (รหัสสินค้า FG-OE-0001-01) ให้ได้ความหยาบตามมาตรฐานสถาบันซ่อมแซมคอนกรีตระหว่างประเทศ มีค่าความหยาบระหว่าง 3-5 (The International Concrete Repair Institute ICRI csp 3-5) จนถึงขั้นที่แข็งแรง ทั้งนี้ เครื่องขัดเตรียมผิวคอนกรีต (Concrete scarifier) (รหัสสินค้า FG-OE-0001-01) จะทำให้ผิวหยาบ (Rough profile) เหมาะกับการยึดเกาะ ส่วนกรณีที่อปปิ้งหลุดร่อนจากผิวคอนกรีต ต้องสกัดและเทที่อปปิ้งใหม่ ปกติควรมีค่ารับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 210 กก./ตร.ซม. ที่ 28 วัน ดึงฝุ่นและเช็ดด้วยผ้ามือหมาด



กรณีที่ 2 ผิวพื้นเก่าเคลือบสารที่เป็นอุปสรรคต่อการยึดเกาะทั้งที่มองเห็นได้ง่ายและที่สังเกตได้ยาก เช่น น้ำมัน, น้ำมัน, สารกันน้ำและอีพ็อกซี

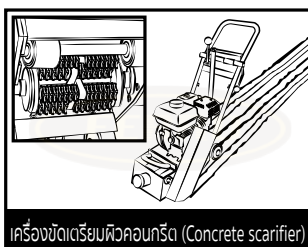
วิธีประเมินผิว ใช้วิธีหยดด้วยน้ำ (Drop test) หากทดลองหยดน้ำบนผิวแล้ว หยดน้ำกลมเหมือน น้ำบนใบบัว ดูดซึมเข้าภายใน 10 วินาที ยังไม่ซึมหมด แสดงให้เห็นว่าน่าจะมีสารเคลือบผิวอยู่

การเตรียมผิว ใช้เครื่องขัดผิว (Floor grinding) เป็นใบลูกถ้วยเพชร หมุนขัดบนผิว เพื่อลอก สารเคลือบผิวออก ให้ผิวหยาบสะอาด ทั้งนี้ ควรทดสอบหยดน้ำอีกครั้งหลังเตรียมผิวและทดลอง เทเฟอร์โรเซม 216 ที่อีกร์ ทดสอบ 1-2 ตร.ม. ก่อนเทแผงใหญ่



การเตรียมผิวพื้นคอนกรีตใหม่

ผิวคอนกรีตขัดมัน (Trowel floor) ควรมีค่ารับน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 210 กก./ตร.ม. และ แห้งเซ็ดตัวสมบูรณ์ไม่ต่ำกว่า 28 วัน ใช้ เครื่องขัดเตรียมผิวคอนกรีต (Concrete scarifier) (รหัสสินค้า FG-OE-0001-01) ขัดผิวให้เป็นร่องให้หยาบสะอาด เพื่อเพิ่มแรงยึดเกาะให้ได้ความ หยาบตามมาตรฐานสถาบันซ่อมแซมคอนกรีตระหว่างประเทศ มีค่าความหยาบระหว่าง 3-5 (The International Concrete Repair Institute ICRI csp 3-5)



ขั้นตอนที่ 2 ชั้นไพรเมอร์ (Primer)

ผสม เฟอร์โรเซม 050 (8 กก./ชุด) เทส่วนผสม บี (สารเร่งแห้ง) 3 กก. ลงในส่วนผสมเอ (เบส) 5 กก. ปั่นด้วย สว่านพร้อมดอกปั่น (1600 วัตต์) (รหัสสินค้า FG-OE-0002) 300-600 รอบต่อ นาที นาน 2-3 นาที ให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นเติมน้ำสะอาด จำนวน 10 กก. ควรใช้ให้หมดภายใน 20 นาที โดยน้ำหนัก นำส่วนผสมที่ได้ไปทาบนพื้นผิวคอนกรีตที่เตรียมผิวหยาบสะอาดไว้แล้ว ทาด้วย ลูกกลิ้งทาสี 9 นิ้ว (รหัสสินค้า FG-OE-0061) ขณะเปียก โรยทราย เฟอร์โรเซม #01 ทั่วทั้งหมด 1-2 ซม. *ปริมาณการใช้ประมาณ 0.3 ลิตร/ตร.ม./ควรทา 1-2 ครั้ง ขึ้นอยู่กับการดูดซึมของผิว



ขั้นตอนที่ 3 ชั้นปูนรองพื้น (Slurry coat)

นำส่วนผสม บี (น้ำยา) 5 กก. เทลงไปในถังผสม ปั่นด้วย สว่านพร้อมดอกปั่น (1600 วัตต์) (รหัสสินค้า FG-OE-0002) (300-650 รอบ/นาที) นานประมาณ 1 นาที จากนั้นนำส่วนผสม เอ (ซีเมนต์) 25 กก. และผงสี เฟอร์โรฟิเมนต์ (550 กรัม) ลงไปและปั่นด้วย สว่านพร้อมดอกปั่น (1600 วัตต์) (รหัสสินค้า FG-OE-0002) นานประมาณ 2 นาที ทิ้งพักไล่ฟองอากาศ 10-15 วินาที จากนั้นรีบนำไปเทบนพื้นที่ทำ อิพ็อกซี่รองพื้น ชนิดป้องกันความชื้นผ่านสูตุน้ำ (เฟอร์โรรช 050) ทันที ต้องเทให้หมดภายใน 20 นาที หลังผสมเสร็จอุณหภูมิพื้นผิว ก่อนเทต้องไม่เกิน 35 °ซ เมื่อเทแล้วต้องฉาบ หรือปาดด้วย คราดปรับระดับร่อง U5 (รหัสสินค้า FG-14OE-8858915211125) *ปริมาณการใช้ 1.2-1.5 กก./ตร.ม./หนา 1-1.5 มม. ทิ้งแห้ง 1-4 ชม. ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ



เครื่องมือ

เครื่องผสมชนิดสว่านพร้อมดอกปั่น (1600 วัตต์)



กำลังไฟฟ้า	1600 วัตต์	เกียร์ 2	เกียร์ 2
ขนาดเกลียวตัวกวนสี	เอ็ม 14 x 2	สปีด 3	สปีด 5
ขนาดแกนตัวกวนสี	16 มม.	ระยะเวลาผสม	ระยะเวลาผสม
เส้นผ่าศูนย์กลางตัวกวนสี	166 มม.	30 วินาที	90 วินาที
ความเร็วรอบ 2 ระดับ (เกียร์ 1)	150-300 รอบ/นาที		
เกียร์ 2)	300-650 รอบ/นาที		

(เทน้ำลงถังก่อนเท เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์ และปั่นผสมทันที) ผสมแล้วใช้ให้หมดภายใน 15 นาที ห้ามเติมน้ำเพิ่มควรผสมครั้งละ 1-2 กก.

ขั้นตอนที่ 4 ชั้นพ่นเท็กซ์เจอร์ (Texture coat)

แบ่งส่วนผสม บี (น้ำยา) 200 กรัม เทลงไปในถังผสม จากนั้นส่วนผสม เอ (ซีเมนต์) 1 กก. รวมเป็น 1.2 กก. ต่อการใส่ในกาพ่นทรายต่อครั้ง เทลงไปและปั่นด้วย สว่านมือ (300-600 รอบ/นาที) นานประมาณ 3 นาที จากนั้นรีบนำไปเทใส่ กาพ่นทราย (รหัสสินค้า AS-LB-0101) พ่นบนพื้นที่ฉาบชั้น เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/เอสซี (Slurry coat) ที่แห้งแล้ว โดยพ่นให้มีความแน่นทึบประมาณ 80% ของพื้นที่ทั้งหมด โดยเทใส่ กาพ่นทราย (รหัสสินค้า AS-LB-0101) ขนาดหัวพ่นเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 มม. แรงลม 1-2 บาร์ บีบผสมขนาด 1.2 เอชพี ขึ้นไป พ่นครั้งละ 2 กก. พ่นให้หมดภายใน 5 นาที และฉาบตบให้เรียบ (Trowel knockdown) ทิ้งแห้ง 6 ชม. ก่อนเคลือบกับหน้า *ปริมาณการใช้ประมาณ 0.7-1 กก./ตร.ม./พ่น 1 ครั้ง ฉาบกดผิว เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีซี (Texture coat) ด้วยเกรียงเหล็ก หลังจากพ่นประมาณ 1-5 นาที

เครื่องมือ

เครื่องผสมชนิดสว่านมือ



กำลังไฟฟ้า	450 วัตต์
ขนาดแกนตัวกวนสี	10 มม.
ความเร็วรอบ	300-600 รอบ/นาที

กาพ่นทราย



ขนาดหัวพ่น	8 มม.
แรงลม	1.2 บาร์

ขั้นตอนที่ 5 ชั้นเคลือบสีกับหน้า (Colour top coat)

การทา เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี (2K Polyurethane solvent-base top coat)

เทส่วนผสม บี ลงในส่วนผสม เอ กวนให้เป็นเนื้อเดียวกัน นำไปทาด้วย ลูกกลิ้งทาสี 9 นิ้ว (รหัสสินค้า FG-OE-0061) ทา 2 ครั้ง หลังจากครั้งแรกแห้งสนิทแล้ว สามารถเติมทรายละเอียด 120 เมช ได้ เพื่อเพิ่มค่ากันลื่น R10-11 แต่จะทำความสะอาดยากขึ้น



ข้อจำกัด/ข้อควรระวัง

- เป็นงานศิลปะ (Art work) การกลาดยขึ้นอยู่กับการฝีมือช่าง ไม่สามารถทำให้ลายเท่ากันทุกเม็ดได้
- ควรคำนวณพื้นที่ ที่จะใช้แน่นอนและเตรียมผสม เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีซี (Texture coat)
- ให้เสร็จ โดยป้องกันไม่ให้เกิดระดับรอยต่อ ไม่เป็นเนื้อเดียวกัน
- ควรผสมและพ่นต่อเนื่อง ห้ามหยุดจนจบ 1 รอยต่อ
- ระวังฝนจะทำให้ผิวต่าง
- การทาสีเคลือบด้วย เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี (2K Polyurethane solvent-base top coat) ต้องเว้น ครั้งแรกอย่างน้อย 2-6 ซม. ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ หากรีบทาต่อเนื่อง 2 ครั้ง สีจะมีความด้าน (Matt) โดยความเงาจะลดลงหากเว้น 24 ชม. หลังทาแต่ละครั้งจะได้สีกึ่งเงา (Semi-Gloss)
- ควรปรับสโลปไม่ให้น้ำขังบนผิว ก่อนที่จะทำระบบผิวพื้น เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์
- ไม่ทนต่อการขูดจากของแข็ง เช่น ไม้เท้าหินที่มีน้ำหนักมากขูดลาก หรือแผ่นเหล็กขูดลาก
- การบ่มน้ำมากเกินไปบนผิวคอนกรีตที่จะเท เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์/เอสซี (Slurry coat) อาจทำให้ผิว เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์/เอสซี (Slurry coat) โป่งพองเป็นบางจุดได้
- ห้าม เทข้ามรอยต่อชนิดขยายตัว (Expansion joint)
- ควรซ่อมรอยร้าวให้ไม่ขยับตัวด้วย เพอร์โธเซม 700 หรือ เพอร์โธเซม 717 ก่อนที่จะทำ เพอร์โธเซม 216 ทีเอ็กซ์ หากรอยร้าวขยับ ผิวบนจะแตกร้าวตามได้ รอยร้าวคอนกรีตที่เกิดจากการหดตัวของดิน ต้องบดอัดซ่อมและเทคอนกรีตใหม่
- ห้าม เททับบนถนนยางมะตอย (Asphalt)
- ไม่เหมาะกับทางวิ่งรถยนต์ เหมาะกับทางเดินเท่านั้น

การสนับสนุนด้านเทคนิค

ลูกค้าสามารถติดต่อสอบถามข้อสงสัยด้านวิธีการใช้สินค้าให้ถูกต้องได้ที่แผนกขายของบริษัทฯ sale@ferroproduct.co.th และสามารถขอข้อมูล หรือร้องขอการจัดกิจกรรมดังต่อไปนี้

1. ข้อมูลสินค้าฉบับที่มีการแก้ไขล่าสุด (Updated datasheet)
2. ขอลิสต์เงื่อนไขการขายและใบแจ้งราคาสินค้า (Price list & Sale condition)
3. ขอนัดให้ส่งเจ้าหน้าที่เทคนิคไปสาธิตสินค้าที่หน้างาน (Job site) ของลูกค้า โดยขอรอก (แบบฟอร์มความต้องการสาธิตสินค้า) ก่อนการซื้อขายสินค้า (Demonstration request form)
4. ขอนัดให้ส่งเจ้าหน้าที่เทคนิคไปฝึกอบรมการใช้สินค้าให้แก่ช่างที่หน้างานของลูกค้าโดย

กรอก (แบบฟอร์มความต้องการฝึกอบรมสินค้าหลักสูตรช่างผู้ปฏิบัติงาน
(Worker training request form)

5. ขอนัดมาฝึกอบรมการใช้สินค้าในหลักสูตรผู้ควบคุมงาน (Foreman) ที่ศูนย์ฝึกอบรม
ของบริษัทฯ (Ferro training center) แบบฟอร์มความต้องการฝึกอบรมสินค้า
หลักสูตรผู้ควบคุมงาน (Foreman training request form)

ปริมาณการใช้

ชื่อสินค้า	ขนาดบรรจุ	ปริมาณการใช้/ตร.ม.
1. เฟอร์โรโซ 050 (Primer coat)	ส่วนผสม เอ (เบส) = 5 กก. ส่วนผสม บี (สารเร่งแข็ง) = 3 กก. 8 กก./ชุด (เอ+บี)	ประมาณ 0.3 กก./ตร.ม./1 ครั้ง
2. เฟอร์โรแซนด์#01	25 กก./ถุง	ประมาณ 0.2-0.5 กก./ตร.ม./1 ครั้ง
3. เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์/เอสซี (Slurry coat)	ส่วนผสม เอ (ซีเมนต์) : 25 กก. ส่วนผสม บี (น้ำยา) : 5 กก. 30 กก./ชุด (เอ+บี)	ประมาณ 1.2-1.5 กก./ตร.ม./1-1.5 มม.
4. เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์/ทีซี (Texture coat)	ส่วนผสม เอ (ซีเมนต์) : 25 กก. ส่วนผสม บี (น้ำยา) : 5 กก. 30 กก./ชุด (เอ+บี)	ประมาณ 0.8-1 กก./ตร.ม./1 ครั้ง
5. เฟอร์โรฟลักเมนต์	550 กรัม/ถุง	ประมาณ 550 กรัม/216 ทีเอ็กซ์/ เอสซี/ทีซี/30 กก./ชุด (เอ+บี)
6. เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี (2K Polyurethane solvent-base top coat)	ส่วนผสม เอ (น้ำยา) : 3.2 กก. ส่วนผสม บี (น้ำยา) : 0.8 กก. 4 กก./ชุด (เอ+บี)	ประมาณ 0.5-0.6 กก./ตร.ม./2 ครั้ง

ขนาดบรรจุ

- เฟอร์โรโซ 050 (Primer coat) ขนาดบรรจุ 8 กก./ชุด (เอ : 5 กก., บี : 3 กก.)
- เฟอร์โรแซนด์#01 ขนาดบรรจุ 25 กก./ถุง
- เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์/เอสซี (Slurry coat) ขนาดบรรจุ 30 กก./ชุด (เอ : 25 กก., บี : 5 กก.)
- เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์/ทีซี (Texture coat) ขนาดบรรจุ 30 กก./ชุด (เอ : 25 กก., บี : 5 กก.)
- เฟอร์โรฟลักเมนต์ ขนาดบรรจุ 550 กรัม/ถุง
- เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี (2K Polyurethane solvent-base top coat) ขนาดบรรจุ 4 กก./ชุด (เอ : 3.2 กก., บี : 0.8 กก.)

การทำความสะอาดเครื่องมือ

ควรล้างเครื่องมือผสมด้วยน้ำทันที ก่อน เฟอร์โรซีม 216 ทีเอ็กซ์ แห้ง
กรณีที่แห้ง ควรสกัดออกด้วยแรงกล

อายุการเก็บและวิธีการเก็บรักษา

- อายุการเก็บ 1 ปี
- เก็บในที่ร่ม, แห้ง อุณหภูมิประมาณ 23 °ซ + 2% ความชื้นสัมพัทธ์ 50 + 5%RH
(ตามมาตรฐาน ISO 554)

ข้อแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัย



- กรณีสัมผัสตา ควรล้างด้วยน้ำสะอาดในปริมาณมากและพบแพทย์ทันที
- กรณีสัมผัสผิวหนัง อาจเกิดการระคายเคือง ควรล้างออกด้วยน้ำสะอาด
- กรณีกลืนกิน อย่าทำให้อาเจียน รับประทานแพทย์ทันที
- กรณีสูดหายใจ หลีกเลี่ยงการสูดหายใจ สัมผัสกลิ่นในอากาศ
- เป็นวัสดุสูตรน้ำ ไม่ติดไฟ
- ควรสวมถุงมือและแว่นตาป้องกันขณะทำงาน

การทิ้งเศษวัสดุ

เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์ มีส่วนผสมของ พอลิยูรีเทนและซีเมนต์ กรุณาอย่าเทส่วนผสมที่เหลือลงท่อระบายน้ำสาธารณะ ควรตากทิ้งให้แห้งแข็งด้วยการสัมผัสแสงแดด

การขนส่ง

ข้อกำหนดการขนส่ง เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์ ผ่านถนนสาธารณะ

กระทรวงคมนาคมประเทศไทย : ไม่มีข้อกำหนด

กระทรวงคมนาคมสหรัฐอเมริกา : ไม่มีข้อกำหนด

 Primer Slurry Coat Texture Acrylic Topcoat	ขนาด 1) เฟอร์โรเซม 050/8 8 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 5 กก., บี = 3 กก. รหัสสินค้า FG-7IC-8858915272522 2) เฟอร์โรเซม #01/25 25 กก./ถุง รหัสสินค้า FG-4IC-8858915249913 3) เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/เอสซี (Slurry coat) 30 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 25 กก., บี 5 กก. รหัสสินค้า FG-2IC-8858915221438 4) เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีซี (Texture coat) 30 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 25 กก., บี 5 กก. รหัสสินค้า FG-2IC-8858915221445 5) เฟอร์โรฟิเมนต์ สีเทาอ่อน 550 กรัม/ถุง รหัสสินค้า FG-2IC-8858915221469 6) เฟอร์โรฟิเมนต์ สีเทาเข้ม 550 กรัม/ถุง รหัสสินค้า FG-2IC-8858915221476 7) เฟอร์โรฟิเมนต์ สีน้ำตาลอ่อน 550 กรัม/ถุง รหัสสินค้า FG-2IC-8858915221599 8) เฟอร์โรฟิเมนต์ สีครีม 550 กรัม/ถุง รหัสสินค้า FG-2IC-8858915221643
--	--



สีเทาอ่อน/Light gray



สีเทาเข้ม/Dark gray



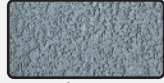
สีน้ำตาลอ่อน/Light brown



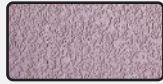
สีครีม/Cream



สีเขียว/Green



สีฟ้า/Blue



สีม่วง/Purple



สีน้ำตาล/Brown

*สีจริงจะแตกต่างจากการพิมพ์

9) เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี สีเทาอ่อน

(2K Polyurethane solvent-base top coat)

4 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 3.2 กก., บี 0.8 กก.

10) เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี สีเทาเข้ม

(2K Polyurethane solvent-base top coat)

4 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 3.2 กก., บี 0.8 กก.

11) เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี สีน้ำตาลอ่อน

(2K Polyurethane solvent-base top coat)

4 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 3.2 กก., บี 0.8 กก.

12) เฟอร์โรเซม 216 ทีเอ็กซ์/ทีพี สีครีม

(2K Polyurethane solvent-base top coat)

4 กก./ชุด (เอ+บี) เอ = 3.2 กก., บี 0.8 กก.

①



②



③



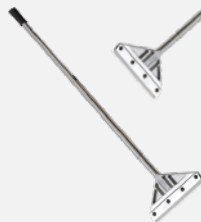
④



⑤



⑥



⑦



อุปกรณ์

1) เครื่องขัดเตรียมผิวคอนกรีต

รหัสสินค้า FG-OE-0001-01

2) สว่านผสมพร้อมดอกปั่น

รหัสสินค้า FG-OE-0002

3) ลูกกลิ้งทาสี 9 นิ้ว

รหัสสินค้า FG-OE-0061

4) เครื่องผสมปูนปรับระดับขนาด 50 กก.

5) รองเท้าตะปู ขนาด 300 มม.*140 มม.

รหัสสินค้า FG-14OE-8858915211156

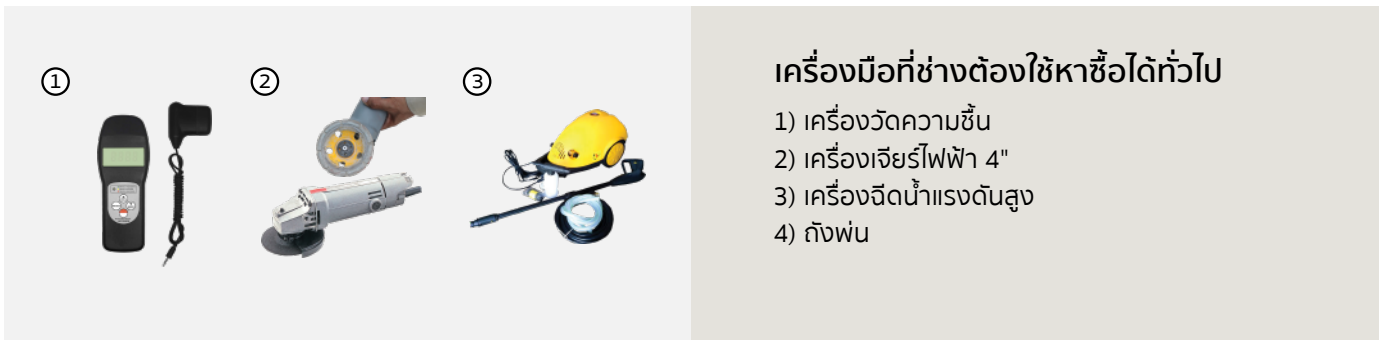
6) คราดปรับระดับร่อง U5

ขนาด 5 มม.x50 มม.x61 ซม.

รหัสสินค้า FG-14OE-8858915211125

7) กาพ่นทราย

รหัสสินค้า AS-LB-0101



เครื่องมือที่ช่างต้องใช้หาซื้อได้ทั่วไป

- 1) เครื่องวัดความชื้น
- 2) เครื่องเจียร์ไฟฟ้า 4"
- 3) เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง
- 4) ถังพ่น

*ภาพในข้อมูลสินค้าทั้งหมดห้ามคัดลอก หรือทำสำเนา สงวนลิขสิทธิ์โดย บจก.เฟอร์โร คอนสตรัคชั่น โปรดักส์ ตาม พรบ.ลิขสิทธิ์ พ.ศ. 2558

การรับประกันสินค้า: บริษัทฯ ยินดีเปลี่ยนสินค้าที่พิสูจน์ชัดว่าเกิดจากการบกพร่องของกระบวนการผลิตให้แก่ลูกค้าเป็นสินค้าใหม่ในมูลค่าเท่ากับส่วนที่ผิดพลาดไม่สามารถคืนเป็นเงินสดโดยลูกค้าต้องแจ้งเปลี่ยนภายใน 7 วันนับแต่วันสั่งซื้อทั้งนี้ลูกค้าไม่สามารถเรียกร้องความเสียหายอื่นๆ ที่สืบเนื่องจากการใช้วัสดุทั้งทางตรงและทางอ้อมและการส่งมอบสินค้าล่าช้าของบริษัทฯ ได้ อนึ่งไม่สามารถเปลี่ยนสินค้าในกรณี ความผิดพลาดในการใช้งานเกิดจากฝ่ายลูกค้าโดยไม่สามารถอ้างอิงข้อแนะนำของพนักงานขายการสาธิตหรือข้อมูลเอกสารทางเทคนิคเนื่องจากบริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์ให้พนักงานชี้แจงเทคนิคและเอกสารข้อมูลเชิงเทคนิคและการสาธิตสินค้ามีวัตถุประสงค์เพียงเพื่อให้ลูกค้าทราบถึงคุณสมบัติและวิธีการใช้งานโดยสังเขปไม่สามารถยึดถือเป็นข้อมูลผูกมัดในการใช้งานจริงดังนั้นลูกค้าจะต้องรับผิดชอบต่อการแสดงเจตจำนงในการจะใช้สินค้าของบริษัทฯ เอง และควรซื้อจำนวนน้อยไปทดลองใช้ให้เหมาะสมกับงานจริงก่อนสั่งซื้อในจำนวนมากครั้งต่อไป ทั้งนี้ค่าทางเทคนิคและน้ำหนักสินค้า มีเกณฑ์การคลาดเคลื่อนสูงสุดไม่เกิน $\pm 5\%$ ของข้อมูลที่ระบุในข้อมูลสินค้า (Data sheet) และบริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์ในการปรับปรุงสูตรการผลิต หรือการออกแบบบรรจุภัณฑ์ใหม่ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าทั้งนี้ลูกค้าต้องขอข้อมูลสินค้าล่าสุดและเงื่อนไขการขายจากบริษัทฯ ก่อนการใช้งานจริงและก่อนการสั่งซื้อทุกครั้งดังนั้นบริษัทฯ ถือว่าลูกค้าได้รับทราบเข้าใจและยินยอมเงื่อนไขการขายของ บริษัทฯ แล้ว ก่อนการใช้งาน (สินค้าของบริษัทฯ อนุญาตให้ใช้เฉพาะผู้ผ่านการอบรมจากบริษัทฯ แล้วเท่านั้น)

*ดูและขอข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ เงื่อนไขการขาย (Sale conditions) จากแผนกขาย ของบริษัทฯ sale@ferroproduct.co.th



บริษัท เฟอร์โร คอนสตรัคชั่น โปรดักส์ จำกัด

144 หมู่ 1 ถนนมาลัยแมน ต.ทุ่งคอก อ.สองพี่น้อง จ.สุพรรณบุรี 72110

โทร: 035473877 แฟกซ์: 035473879 www.ferroproduct.co.th

email: sale@ferroproduct.co.th